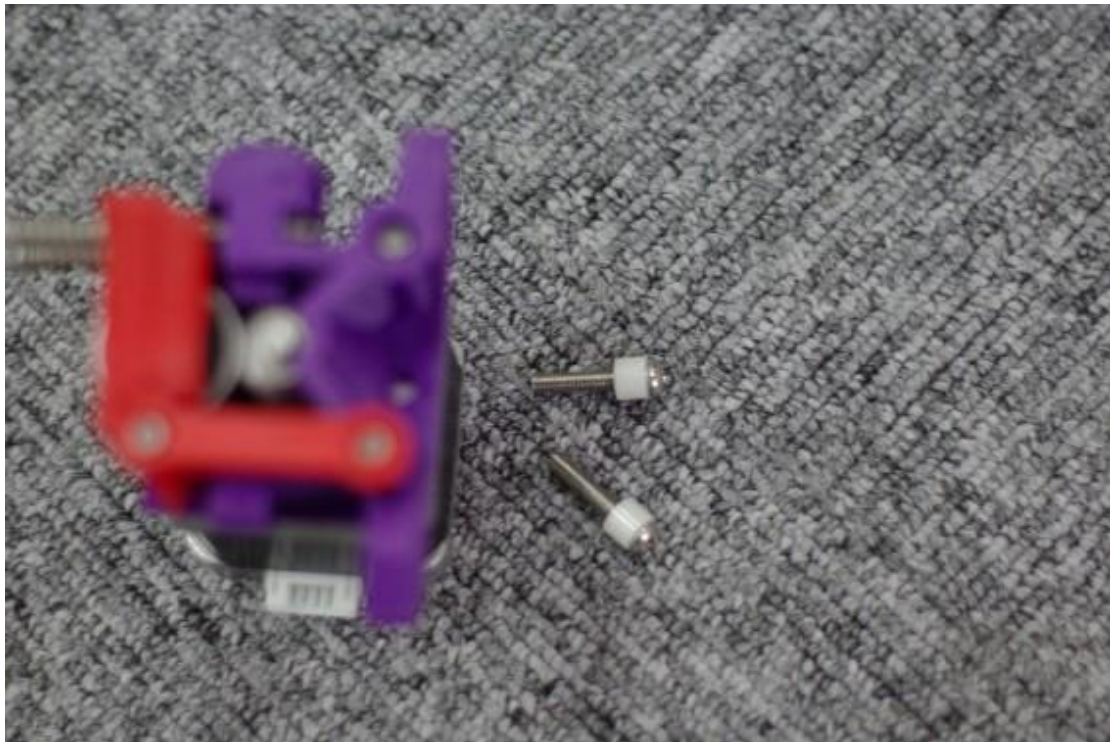
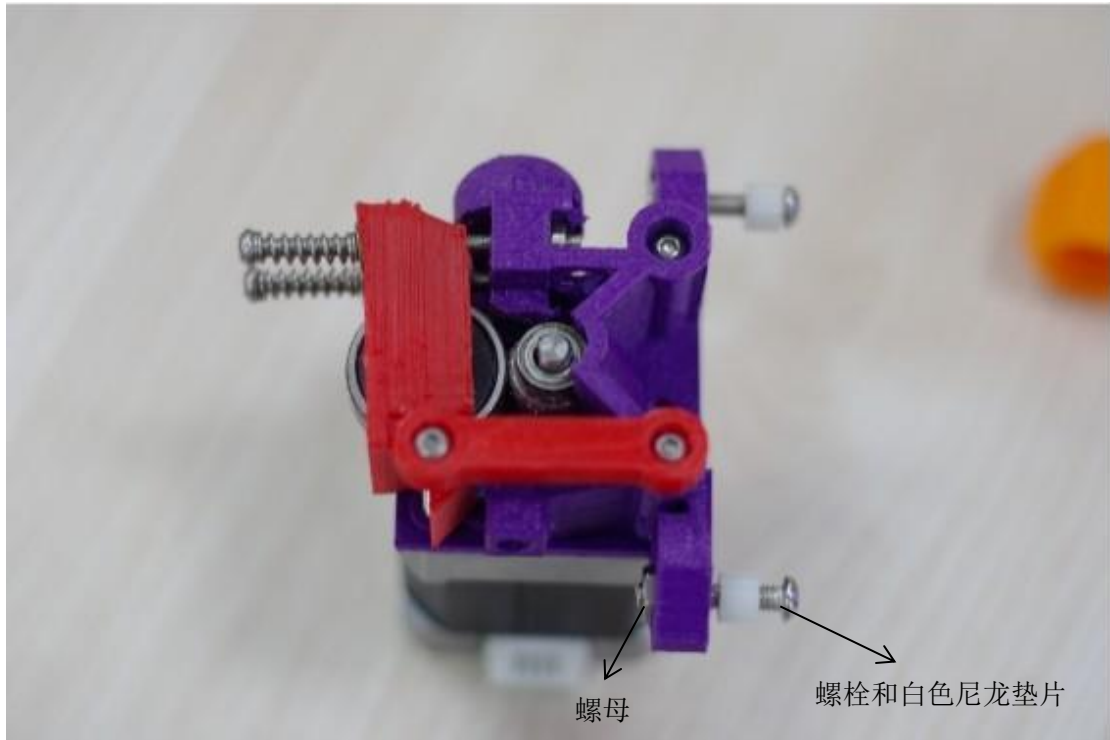
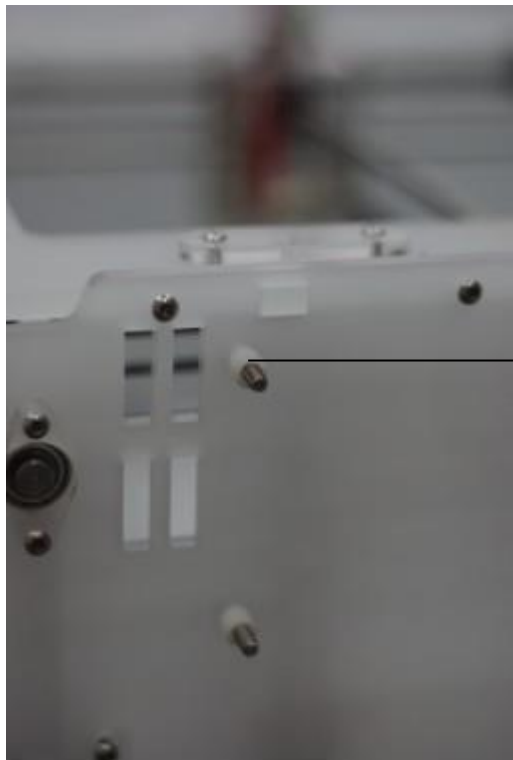


## 挤出机构安装教程

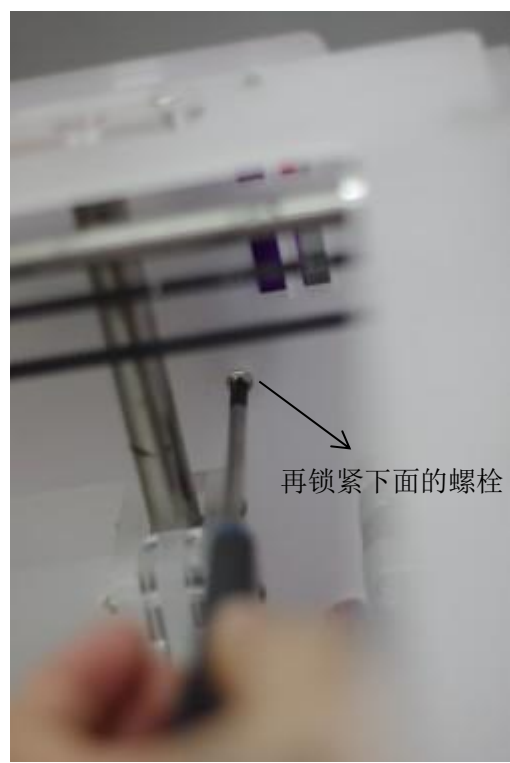
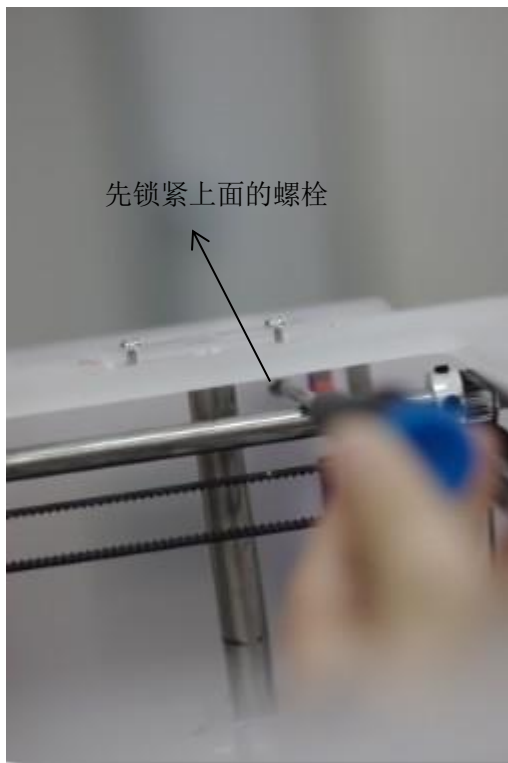
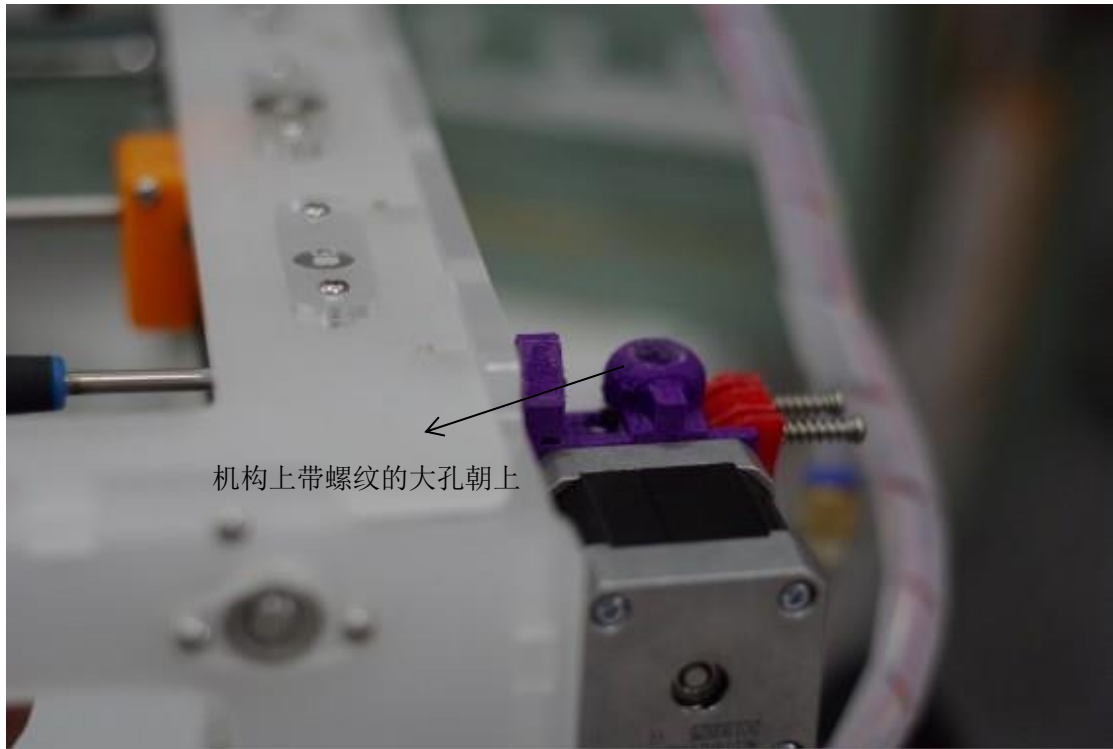
1、打开包装，取出挤出机构，卸下如图右侧的螺栓和白色尼龙垫片。注意不要遗失螺栓连接的锁紧螺母。

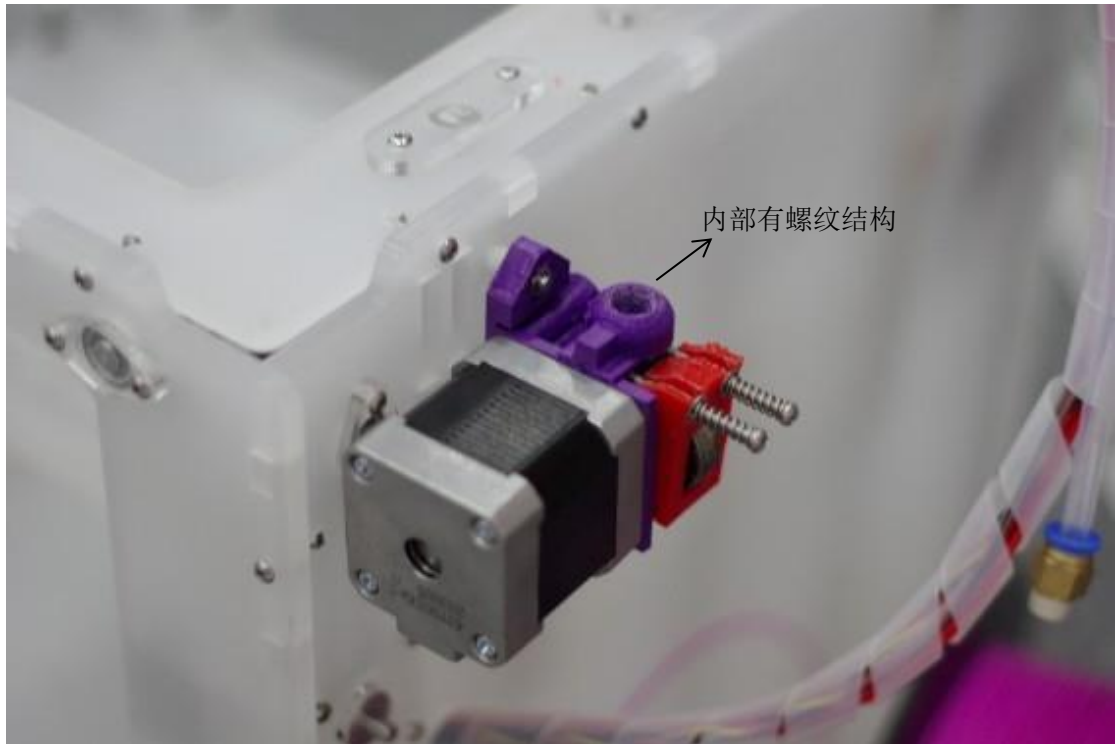


2、观察到打印机背面有两个安装孔，将刚刚拆卸下的两个螺栓从打印机内部向外穿过这两个安装孔，然后在螺栓穿出打印机的部分各套上一个白色尼龙垫片。上方的螺栓比较难安装，可按图示用手指穿过皮带，从此方向安装。



3、对准两个螺栓，套上挤出机构，注意有螺纹大孔和弹簧的一端朝上。用十字螺丝刀锁紧两个螺栓。如果螺栓在锁紧的时候容易掉落，此过程可以先锁紧上面的螺栓，再安装好下面的螺栓及垫片锁紧。

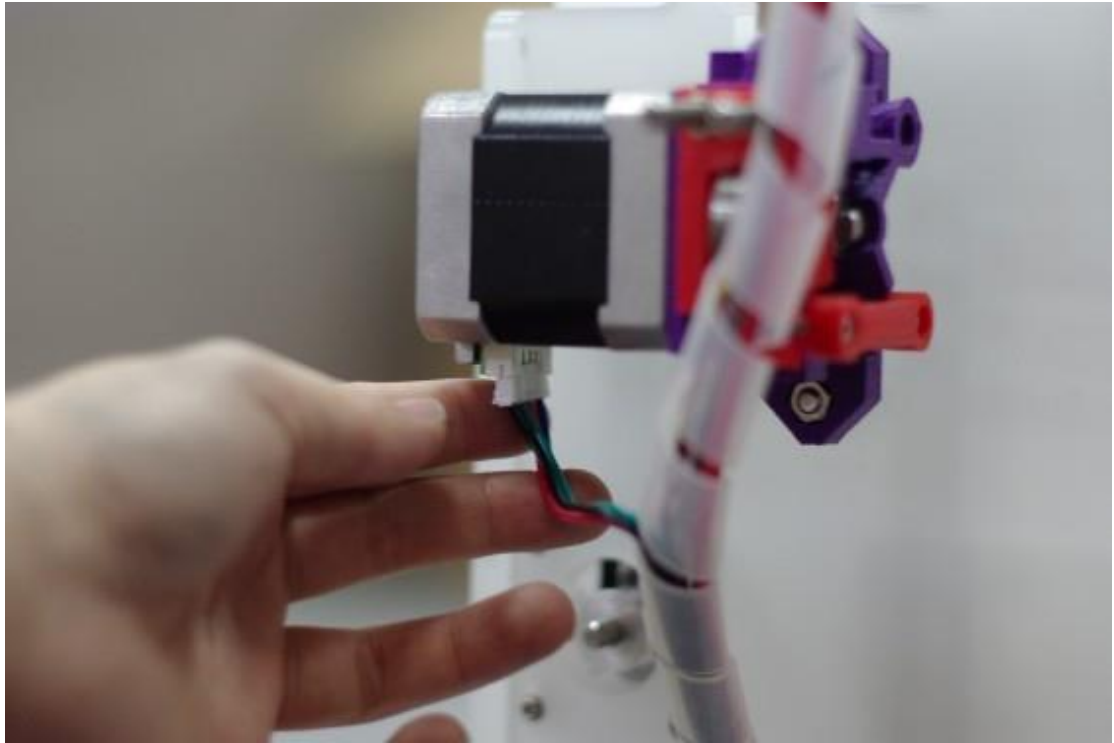




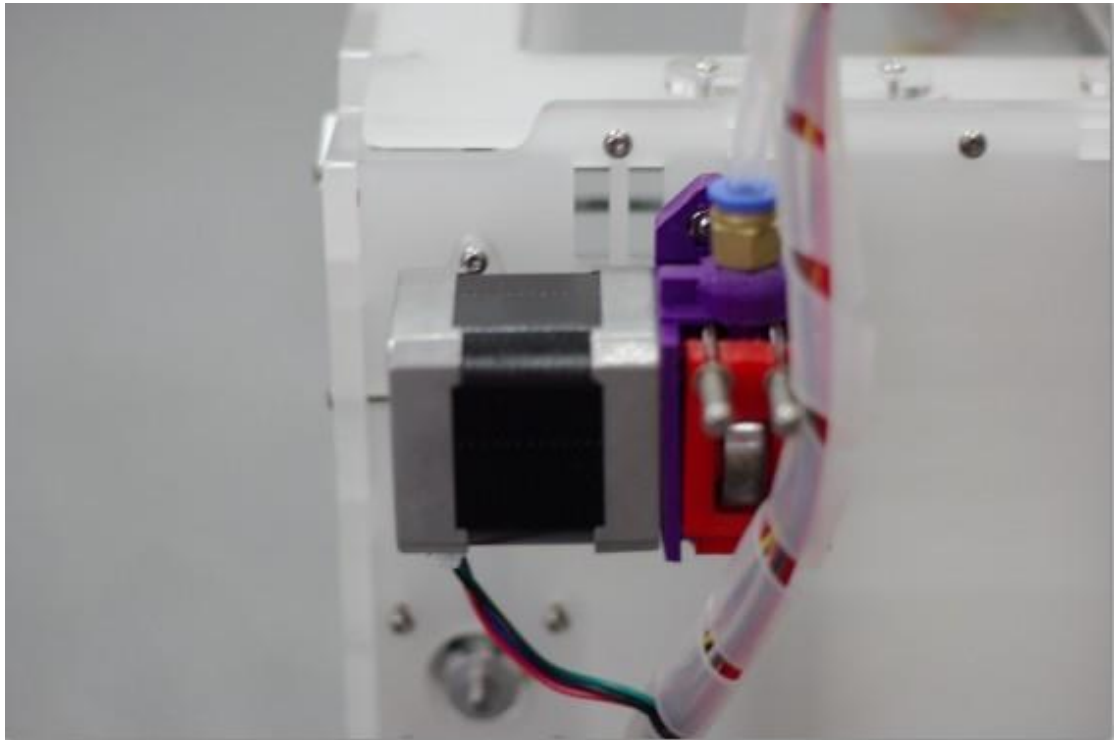
4、在螺纹大孔上旋好送料管夹持扣（金色螺母），一般只需用手拧紧即可。注意连接处螺纹要对好，如果安装时感到阻力特别大拧不动的状况，应该是两处螺纹配合角度有偏差。这种情况发生时，切勿强行拧紧夹持扣，以免破坏挤出机构螺纹结构。应该先取下夹持扣，再次尝试拧紧。



5、如图按照接口形状，插上电机的电线。



6、挤出机构安装完毕。



Amy